

## CALENDARIO DE DEPORTES DE CHICOS DE "JUEGOS DEPORTIVOS"

				<b>Viernes 1</b>
				FÚTBOL
<b>Lunes 4</b>	<b>Martes 5</b>	<b>Miércoles 6</b>	<b>Jueves 7</b>	<b>Viernes 8</b>
<b>FIESTA</b>	FÚTBOL	TENIS	TENIS	BALONCESTO
<b>Lunes 11</b>	<b>Martes 12</b>	<b>Miércoles 13</b>	<b>Jueves 14</b>	<b>Viernes 15</b>
BALONCESTO	FÚTBOL	<u><b>OLIMPIADA</b></u>	FÚTBOL	TENIS
<b>Lunes 18</b>	<b>Martes 19</b>	<b>Miércoles 20</b>	<b>Jueves 21</b>	<b>Viernes 22</b>
TENIS	BALONCESTO	BALONCESTO	FÚTBOL	FÚTBOL
<b>Lunes 25</b>	<b>Martes 26</b>	<b>Miércoles 27</b>	<b>Jueves 28</b>	<b>Viernes 29</b>
<b>FIESTA</b>	TENIS	<u><b>BARBACOA</b></u>	TENIS	BALONCESTO

- Las actividades y horarios de la OLIMPIADA y de la BARBACOA os las avisaremos por carta y por adelantado.

PARA LOS DIFERENTES DEPORTES DEBERÁN TRAER EL SIGUIENTE MATERIAL:

**Tenis:** raqueta.

**Natación:** bañador, camiseta, toalla, gafas de piscina, chancletas y crema protectora de sol. Opcionalmente podéis traer camiseta de neopreno.

PARA CLASE:

**Estuche con lápiz, goma, sacapuntas y pinturas de colores.**

Este material se llevará a diario a casa y volverá al siguiente día.

**MARCAD por favor **ropa y material** del alumno.**